

Normen zur Schweißqualität – ISO 5817 – ZFP Rev.03 Ausgabe 03-2017 **Werkstoff: STAHL**

		EN ISO 5817		
		Bewertungsgruppen beruhend auf der tatsächlichen Größe der Unregelmäßigkeiten		
		EN ISO 5817 Bewertungsgruppe B	EN ISO 5817 Bewertungsgruppe C	EN ISO 5817 Bewertungsgruppe D
ZFP Verfahrensübertragung EN ISO 17635				
Visuelle Prüfung VT				
	Durchführung	Keine Prüfklassen	Keine Prüfklassen	Keine Prüfklassen
	EN ISO 17637			
	Bewertung	B	C	D
	EN ISO 5817			
Oberflächenrisssprüfung PT				
	Durchführung	Keine Prüfklassen	Keine Prüfklassen	Keine Prüfklassen
	EN ISO 3452-1			
	Bewertung	2X	2X	3X
	EN ISO 23277			
MT				
	Durchführung	Keine Prüfklassen	Keine Prüfklassen	Keine Prüfklassen
	EN ISO 17638			
	Bewertung	2X	2X	3X
	EN ISO 23278			
Volumenprüfung RT				
	Durchführung	B	B (Teilaufnahmen nach A)	A
	EN ISO 17636			
	Bewertung	1	2	3
	EN ISO 10675-1			
UT				
	Durchführung	B	A	Nicht festgelegt
	EN ISO 17640			
	Bewertung	2	3	Nicht gefordert
	EN ISO 11666			
UT PA				
	Durchführung	B	A	A
	ISO 13588			
	Bewertung	2	3	3
	ISO 19285			
TOFD				
	Durchführung	C	B	A
	EN ISO 10863			
	Bewertung	1	2	3
	EN 15617			